



**SCW – ETC – 301299 – V18
ACEITE CHEF MARAVILLA 12x1 L**

PRODUCTO	ACEITE CHEF MARAVILLA 12x 1 L
Código	301299
Formato	Botella
Contenido Neto Botella	1 Litro
Presentación	Caja de cartón corrugado con 12 unidades de 1 L cada una.
Vida Útil	365 días a partir de la fecha de elaboración, bajo condiciones normales de almacenamiento.
Almacenamiento	Mantener en lugar fresco, seco y oscuro.
Ingredientes	Aceite 100% de Maravilla, Ácido Cítrico, Dimetilpolisiloxano.
Descripción	Aceite vegetal comestible; Neutro – Blanqueado – Winterizado – Desodorizado.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLEPTICAS	
Aspecto	Líquido Cristalino
Sabor / Olor	Neutro
Color	Amarillo característico
Partículas extrañas	Exento

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS		
Análisis	Unidad	Especificación
Acidez Libre (como ácido oleico)	(%)	0,10 máx.
Índice de Peróxidos	(m-eq. Perox./kg de grasa)	1,00 máx.
Humedad y Volátiles	(%)	0,05 máx.
Color Lovibond 5 ¼"	(Amarillo) (Rojo)	10 – 20 0,8 – 1,3
Cold Test	(h)	12 mín.
Contaminación con otros aceites vegetales	(%)	2 máx.
Análisis Sensorial Panel de Degustación	(Nota)	6 mín.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL		
Porción: 1 cda. (5 ml)		
Porciones por envase: 200		
	100 ml	1 porción
Energía (kcal)	828	41
Proteínas (g)	0	0
Grasa total (g)	92	4,6
Grasa saturada (g)	10	0,5
Grasa monoinsat. (g)	40	2
Grasa poliinsat. (g)	42	2,1
Ac. Grasos Trans (g)	0,5	0
Colesterol (mg)	0	0
H. de C. Disp. (g)	0	0
Azúcares Totales (g)	0	0
Sodio (mg)	0	0

Razón del cambio	Solicitud Cliente	
Fecha	Junio 2018	
Preparado por:	Revisado por:	Autorizado por:
Alejandro Silva T.	Marcela Fariás A.	Luis Díaz V.
Encargado Área Documental	Ingeniero de Desarrollo	Jefe de Proyectos de Desarrollo