



SCW – ETC – 301300 – V11
ACEITE CHEF MARAVILLA 30x500 ml

PRODUCTO	ACEITE CHEF MARAVILLA 30x500 ml
Código	301300
Formato	Botella
Contenido Neto Botella	500 ml
Presentación	Caja de cartón corrugado con 30 unidades de 500 ml cada una.
Vida Útil	365 días año a partir de la fecha de elaboración, bajo condiciones normales de almacenamiento.
Almacenamiento	Mantener en lugar fresco, seco y oscuro.
Ingredientes	Aceite 100% de Maravilla, Ácido Cítrico, Dimetilpolisiloxano.
Descripción	Aceite vegetal comestible; Neutro – Blanqueado – Winterizado – Desodorizado.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLEPTICAS	
Aspecto	Líquido Cristalino
Sabor / Olor	Neutro
Color	Amarillo característico
Partículas extrañas	Exento

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS		
Análisis	Unidad	Especificación
Acidez Libre (como ácido oleico)	(%)	0,10 máx.
Índice de Peróxidos	(m-eq. Perox./kg de grasa)	1,0 máx.
Humedad y Volátiles	(%)	0,05 máx.
Color Lovibond 5 ¼"	(Amarillo) (Rojo)	10 – 20 0,8 – 1,3
Cold Test	(h)	12 mín.
Contaminación con otros aceites vegetales	(%)	2 máx.
Análisis Sensorial Panel de Degustación	(Nota)	6 mín.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL		
Porción: 1 cda. (5 ml)		
Porciones por envase: 100		
	100 ml	1 porción
Energía (kcal)	828	41
Proteínas (g)	0	0
Grasa total (g)	92	4,6
Grasa saturada (g)	10	0,5
Grasa monoinsat. (g)	40	2
Grasa poliinsat. (g)	42	2,1
Ac. Grasos Trans (g)	0,5	0
Colesterol (mg)	0	0
H. de C. Disp. (g)	0	0
Azúcares Totales (g)	0	0
Sodio (mg)	0	0

Razón del cambio	Solicitud Cliente	
Fecha	Noviembre 2019	
Preparado por:	Revisado por:	Autorizado por:
Alejandro Silva T.	Michelle Allende C.	Luis Díaz V.
Encargado Área Documental	Ingeniero de Desarrollo	Jefe de Proyectos de Desarrollo