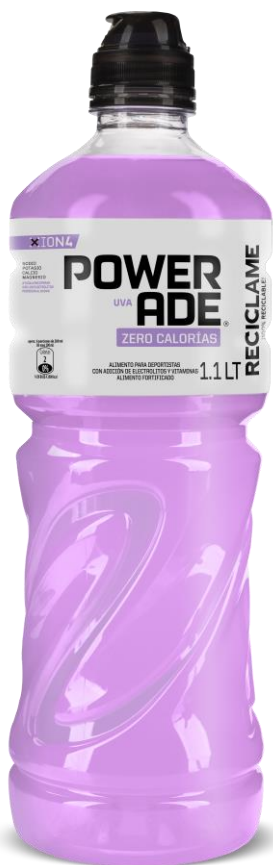


FICHA TÉCNICA  
POWERADE ZERO UVA 1.1LT



**Categoría: Isotónicas**

**INGREDIENTES:**

AGUA, ÁCIDO CÍTRICO, SABORIZANTES NATURALES Y ARTIFICIALES, CITRATO DE SODIO, CLORURO DE SODIO, SORBATO DE POTASIO, CITRATO DE POTASIO, **SUCRALOSA, ACESULFAMO DE POTASIO,** CLORURO DE MAGNESIO, CLORURO DE CALCIO, FOSFATO DE POTASIO, VITAMINAS B3, B6 Y B12, EDTA DISÓDICO CÁLCICO, ROJO ALLURA AC Y AZUL BRILLANTE.



**FICHA TÉCNICA**

**PRODUCTO FINAL:** Coca-Cola Chile

GTIN	Descripción	Contenido (ml)
7802820678031	Powerade Zero Uva	1100

**INFORMACIÓN NUTRICIONAL**

Porción: 1 vaso (200 ml)  
Porciones por envase: aprox. 6

**Información Nutricional:**

	100ml	1 porción
<b>Energía (kcal)</b>	1	2
<b>Proteínas (g)</b>	0	0
<b>Grasa Total (g)</b>	0	0
<b>H. de C. Disp (g)</b>	0	0
<b>Azúcares totales (g)</b>	0	0
<b>Sodio (mg)</b>	50	100
<b>Potasio (mg)</b>	25	50
		*%DDR
<b>Calcio (mg)</b>	1.2	0.3%
<b>Magnesio (mg)</b>	0.6	0.4%
<b>Vit. B3 (mg EN)</b>	0.9	10%
<b>Vit. B6 (mg)</b>	0.15	15%
<b>Vit. B12 (mcg)</b>	0.5	100%

\*% en relación a la Dosis Diaria Recomendada (DDR).  
Para adultos y niños mayores de 4 años de edad.

Dosis Edulcorante	100ml	1 porción	IDA Mg/kg peso corporal
Sucralosa	4.6	9.2	15
Acesulfamo de Potasio	10.6	21.2	15

**FORMATOS DISPONIBLES:**

BOTELLA 1100ml

**ENVASE /EMBALAJE:**

PET no retornable

**CONSUMO:**

Consumidor humano directo, todo tipo de consumidor.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Temperatura Ambiente sin exponer a rayos solares. Refrigerar una vez abierto.

**FECHA DE VENCIMIENTO:**

Consumir antes de la fecha indicada en el envase.

Duración: 180 días

**FABRICACION EN CHILE**

Elaborado por VJ S.A. Américo Vespucio  
1651. Santiago - Chile.

**Atención al cliente:**

800 21 9999