

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO TERMINADO

PRODUCTO	NESTLE IDEAL LECHE EVAPORADA
Descripción	Leche evaporada entera
Registro Sanitario	A2500212N / NANSPR
Peso neto	390 g
Presentación (es)	Caja de 48 latas x 390 g c/u
Fabricado por:	Fabricado por Nestlé Perú S.A. RUC 20263322496. Fábrica Lima: Av. Venezuela 2580, Cercado de Lima – CP: 15081. Domicilio legal: Calle Luis Galvani N° 493, Urb. Lot. Industrial Santa Rosa, Ate. – CP: 15023.
Importado por:	Importado de Perú por Nestlé Chile S.A., Avenida Las Condes N° 11.287, Las Condes, Santiago. Marcas Registradas, Procesos y Asistencia Técnica, bajo licencia de Societé des Produits Nestlé S.A. Vevey, Suiza.

DECLARACIÓN DE INGREDIENTES

Ingredientes: Leche entera, regulador de acidez (fosfato disódico) y espesante (carragenina).

CARACTERÍSTICAS ORGANOLEPTICAS

Sabor / Aroma	Puro, dulce a leche
Color	Crema
Textura / Consistencia	Líquido viscoso homogéneo

CARACTERÍSTICAS FISICOQUIMICAS

Solubilidad	Buena
pH	6,2 – 6,4
Sólidos totales	Mín 25.2%
Grasa total	Mín 7.5%

Av. Los Castillos, cdra. 3
 Urb. Ind. Sta. Rosa – Ate – Lima 3
 Teléfono: (51-1) 436-4040
 Fax: : (51-1) 436-1414

DATOS NUTRICIONALES

Información Nutricional	Por 100 ml
Energía (Kcal)	139
Proteínas (g)	6.4
Grasas totales (g)	8.0
Grasas saturadas (g)	4.7
Grasas trans (g)	0.43
Grasas monoinsaturadas (g)	1.7
Grasas poliinsaturadas (g)	0.21
Colesterol (mg)	26.0
H. de C. disp. (g)	10.2
Azúcares totales (g)	9.8
Sodio (mg)	171

CARACTERISTICAS MICROBIOLÓGICAS

Análisis	Plan de Muestreo		Aceptación	Rechazo
	n	c		
Prueba de esterilidad comercial (*)	5	0	Estéril comercialmente	No estéril comercialmente

(*) RM N°591-2008/MINSA "Criterios Microbiológicos de Calidad Sanitaria e Inocuidad para los Alimentos y Bebidas de Consumo Humano (Agosto 2008)

ENVASE Y ROTULADO

Envase primario:
Hojalata de estaño con revestimiento interno de barniz epoxi-fenólico sanitario dorado
Envase secundario:
Etiqueta papel semicouché
Bandeja de cartón
Film termocontraíble



CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Transporte y almacenamiento: Conservar en lugar fresco y seco, Temperatura ambiente (no mayor a 25°C).
--------------------------------------	--

TIEMPO DE VIDA	12 meses
-----------------------	----------

Nestlé Perú S.A.

Av.Los Castillos, cdra. 3
Urb.Ind. Sta. Rosa – Ate – Lima 3
Teléfono: (51-1) 436-4040
Fax: : (51-1) 436-1414



Elaborado por / <i>Made for</i>	Revisado por / <i>Reviewed for</i>
 ----- Karito Florez Esp. GA / AG Spec.	 ----- Ana Maria González Jefe GA / AG Manager