



**FICHA TÉCNICA**  
SPRITE REDUCIDA PET 250 ML



**CATEGORÍA:**  
Abarrote Líquido Bebestible.  
No Alcohol Gaseosas

**INGREDIENTES:**  
Agua carbonatada,  
azúcar, ácido cítrico,  
citrato de sodio,  
saborizantes naturales,  
benzoato de sodio,  
ACESULFAMO DE  
POTASIO y SUCRALOSA.

**PRODUCTO FINAL:**

GTIN	Descripción	Contenido (ml)
7801610005934	SPRITE 250 ML	250
7801610005941	DUN 250 PET X 6	1500

**FORMATOS DISPONIBLES:**  
BOT. PLAST. 250 ML.

**ENVASE /EMBALAJE:**  
Env. primario: PET  
RECICLABLE 250 ML/  
Embalaje: pack 6 un. – Film  
plástico

**INFORMACIÓN NUTRICIONAL**

Bebida de Fantasía Sprite

	100ml	1 porción (200ml)
Energía (kcal)	20	40
Proteínas (g)	0	0
Grasa Total (g)	0	0
H. de C. (g)	4.9	9.8
Azúcares Totales (g)	4.9	9.8
Sodio (mg)	18	36

**CONSUMO:**  
Consumidor humano  
directo, todo tipo de  
consumidor.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**  
MANTENER EN LUGAR FRESCO,  
SECO Y PROTEGIDO DEL SOL.  
NO CONGELAR.

**FECHA DE VENCIMIENTO:**  
3 meses a partir de la fecha de  
elaboración

**FABRICACION CHILENA:**  
FABRICADO POR ENVASES  
CENTRAL S.A. CALLE MIRAFLORES  
Nº 8755 -  
RENCA, R.M. R

**Atención al cliente:**  
800 21 9999

Dosis Edulcorante	100ml	1 porción (200ml)	IDA Mg/kg peso corporal
Sucralosa	4	8	15
Acesulfamo de Potasio	15	30	15