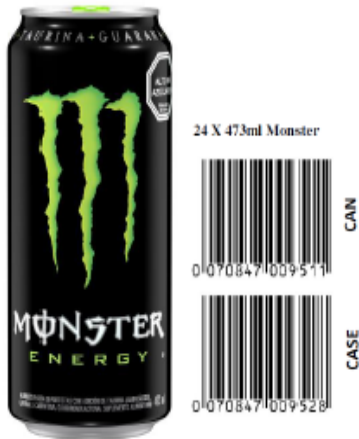


## Especificaciones de Productos

### Monster Energy



CAN = LATA / CASE = CAJA

Dimensiones de la lata:

*Diámetro: 6.35cm*

*Altura: 15.88cm*

Peso del pallet: 904.7kg

Peso de la caja: 12.9kg

Dimensiones de la caja:

*Largo: 41.28cm*

*Ancho: 26.67cm*

*Alto: 16.51cm*

Cajas por capas del pallet: 10

Capas del pallet: 7

Cajas por pallet: 70

Pallet por camión: 21

Cajas por camión: 1470

CAJAS: 24 latas x 473ml