

	<h1>PURE CEYLON TEA</h1> <h2>TE SUPERIOR</h2>	Código: (50x20) 3210205000 (10x75) 3211000750
		Creada: 18/01/2008 Modificación: 18/06/2021 Por: M. Hernández

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Definición del producto	Producido y envasado en Chile a partir de Té Negro de Sri Lanka (Ceylán).
Nombre del producto	Té Superior
Marca	Superior
Ingredientes	Té negro (<i>Camellia sinensis</i>).
Presentación	Bolsitas: El producto es envasado en bolsitas de papel filtro, envueltas en un sobre de polipropileno hermético para mantener sus características y envasados en cajitas de cartulina.

2. DATOS DEL PROVEEDOR

Productor - Importador	Cambiaso Hnos. S.A.C.
Contacto Técnico	Maritza Hernández Gutiérrez (Jefe Depto. Calidad y Desarrollo) (32) - 2206354
Datos proveedor	Cambiaso Hnos. S.A.C. Sauce 851 Placilla. Valparaíso - Chile Res. N° 1505132062 del 21-04-15 Seremi de Salud, región de Valparaíso.

Fotografía Producto

Hojas procesadas	Producto Terminado	Unidad de Venta
		

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO- QUÍMICAS

Parámetro Analizado	Método	Requisitos	Norma de referencia
Humedad (máx.)	TN-ME-03	12.0	R.S.A Art. 452 y 453.
Cenizas (máx.)	TN-ME-06	8.0	R.S.A Art. 452 y 453.
Tierra (máx.)	TN-ME-10	1.0	R.S.A Art. 452 y 453.
Tallos (máx.)	TN-ME-12	20.0	R.S.A Art. 452 y 453.
Cafeína (mín.)	TN-ME-09	1.0	R.S.A Art. 452 y 453.

Según Artículo 453 R.S.A.

4. CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

Color	Café rojizo suave.
Sabor - Aroma	Té con aroma y sabor intenso.

5. CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

Parámetro Analizado	Método	Especificaciones	Norma de referencia
N° de Enterobacterias UFC/g	ENT-MIC	N° de muestras: 5 máx. 2 muestras entre 100 y 1000 UFC/g. 3 muestras <100 UFC/g	RSA 977/96

6. ALMACENAMIENTO	Almacenar en lugar fresco y seco. Temperatura: 20 °C máximo. - Humedad: 60% HR máximo.
--------------------------	--

7. DURABILIDAD	Consumir antes de 5 años.
-----------------------	---------------------------

Rotulación (Elab ó Venc)	Vencimiento (Mes – Año)	Lote (Línea – Mes – Día – Hora)
---------------------------------	-------------------------	---------------------------------

8. ENVASE Y CAJA CONTENEDORA

Pesos	Peso Neto (g/cajita)	Unidades por caja contenedora	Peso Total (Caja + Producto)
20 bolsitas	36 g	50	3,20 Kg.
75 bolsitas	135 g	10	2,30 Kg.
Material envase y embalaje			
	Ancho/Largo/Fondo (mm)	Composición (detalle de materiales)	
Formato: 50 x 20			
Unidad de consumo	73*110*70	Caja de cartulina	
Unidad de venta	370*355*225	Bolsa de polietileno	
Formato: 75 x 100			
Unidad de consumo	135*214*70	Caja de cartulina	
Unidad de venta	215*680*142	Bolsa de polietileno	
Códigos de Barras: EAN13 / DUN14			
Formato	EAN 13	DUN 14	
50 x 20	7801875050014	17801875050011	
10 x 75	780 1875 002211	1 780 1875 002218	
9. INFORMACIÓN NUTRICIONAL			
Porción:	1 bolsita (1,8 g en 200 ml de agua)		
Porciones por envase:	36 g: 20 / 135 g: 75		
	100 ml	1 Porción	
Energía (kcal)	0,7	1.4	
Proteínas (g)	0,0	0,0	
Grasa Total (g)	0,0	0,0	
Hidratos de Carbono disp. (g)	0,2	0,4	
Azúcares Totales (g)	0,2	0,4	
Sodio (mg)	0,4	0,8	