

**FICHA TÉCNICA**  
**POWERADE NARANJA PET 600 ml**



**INGREDIENTES:**

Agua, azúcar, ácido cítrico, saborizantes naturales, citrato de sodio, cloruro de sodio, sorbato de potasio, citrato de potasio, almidón modificado, cloruro de magnesio, cloruro de calcio, fosfato de potasio, SAIB, AMARILLO CREPÚSCULO, TARTRAZINA, vitaminas B3, B6 y B12, EDTA disódico cálcico y tocoferol.

**PRODUCTO FINAL:**

GTIN	Descripción	Contenido (ml)
7802820651003	POWERADE NARANJA 600 ml	600
7802820651447	POWERADE NARANJA PACK 4X600ml	2400

**FORMATOS DISPONIBLES:**

PET 600 ml.

**ENVASE / EMBALAJE:**

PET

**CONSUMO:**

Consumidor humano directo, todo tipo de consumidor.

**CONDICIONES DE**

**ALMACENAMIENTO:**

Ambiente fresco y seco, una vez abierto, en refrigeración.

**FECHA DE VENCIMIENTO:**

4 meses a partir de la fecha de elaboración

**FABRICACION CHILENA:**

Elaborado por Vital Jugos S.A.

Américo Vespucio 1651, Santiago.

**Atención al cliente:**

**800 21 9999**

**INFORMACIÓN NUTRICIONAL**

BEBIDA PARA DEPORTISTAS POWERADE NARANJA

**Información Nutricional:**

	100ml	1 porción (200ml)
Energía (kcal)	21	42
Proteínas (g)	0	0
Grasa Total(g)	0	0
H. de C. (g)	4.9	9.8
Azúcares Totales (g)	4.8	9.6
Sodio (mg)	50	100